



# Scotchcal™ Opake Farbfolie

## Serie 80

### Produktinformation

#### Produktbeschreibung

Diese hochwertigen gegossenen Farbfolien wurden speziell für die Verarbeitung auf computergesteuerten Schneide-Systemen entwickelt. Sie sind in 84 Standardfarben, darunter 8 Metallic-Farben, erhältlich.

Durch ihre gute Anpassungsfähigkeit eignen sie sich gut für den Einsatz auf flachen oder leicht gewölbten Untergründen mit oder ohne Nieten.

Sie sind optimal zum Zuschneiden von komplizierten Kleinstschriften oder aufwendigen Grafiken geeignet.

#### Lieferbare Ausführungen

Plotterfolie

80-X

X = Farbcode, lichtundurchlässig (opak), glänzend (einige matte Ausführungen), permanenter Klebstoff. Große Farbauswahl

#### Wichtiger Hinweis!

Einige Farben haben eine geringere Opazität. Prüfen Sie vor der Anwendung, ob die Folie für Ihren speziellen Einsatzzweck geeignet sind.

#### Produkteigenschaften

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um typische Werte für Folien im unverarbeiteten Zustand. Sollten Sie Daten für Spezifikationszwecke benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung.

#### Physikalische Eigenschaften und Anwendungseigenschaften

Material

Gegossene PVC-Folie

Oberfläche

Glänzend und matt (siehe Produktausführungen)

Foliendicke

0,05 mm

Klebstofftyp

Lösungsmittelbasierender Acrylatklebstoff

Klebstoffaussehen

Klar

Schutzpapier

Glassin

Wichtiger Hinweis!

Glassinpapier 120 g/m<sup>2</sup>

Klebkraft

20 N/25 mm

FTM 1: Schälkraft bei 180°, Untergrund: Glas; kond.: 24 Std. bei 23 °C/50 % RF°

Verklebung

Nass oder trocken

Formstabilität

< 0,2 mm

FTM 14

Verlebetemperatur

mindestens +8 °C

(Umgebung und Untergrund)

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +95 °C

Geeignete Oberflächenformen

Flach bis gebogen, auch über Nieten

Geeignete Untergründe

Aluminium, Glas, PMMA, PC\*, ABS, Lack

PC\*: Vor der Anwendung kann Wärmetrocknung erforderlich sein

Entfernen

Mithilfe von Wärme und/oder chemischen Mitteln leicht vom Untergrund zu entfernen.

3M übernimmt keine Gewährleistung für die Geschwindigkeit oder die Leichtgängigkeit bei der Entfernung von Folien. Die entsprechende Temperatur von Umgebung und Untergrund muss eingehalten werden.

<b>Lagerung</b>	Lagerungszeit	2 Jahre ab dem auf der Originalverpackung genannten Datum. Bis zu 2 Jahren in unverarbeitetem Zustand oder innerhalb von einem Jahr nach Verarbeitung anwenden.
	Lagerbedingungen	+4 °C bis +40 °C in der Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung mit Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung.

**Brandverhalten** Gemäß DIN EN 13501-1 klassifiziert als B / s1 / d0

## Funktionsdauer/ Beständigkeit

Unverarbeitete Folie Die nachfolgenden Werte gelten nur für Folien in unverarbeitetem Zustand!

Klimazonen Die Funktionstüchtigkeit der Folien wird weitgehend von den Witterungsbedingungen und dem Winkel der Sonneneinstrahlung beeinflusst. Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Produkthaltbarkeit in Abhängigkeit von der Lichteinwirkung und der geografischen Lage.

Zone 1	Nordeuropa, Italien (nördlich von Rom), Russland
Zone 2	Mittelmeerraum ohne Nordafrika, Südafrika
Zone 3	Golfregion, Afrika

Bewitterung

Vertikal:



Bezieht sich auf einen Winkel von 90° ± 10°.

Innen:

Innen steht für eine Anwendung im Gebäudeinnern ohne direkte Sonneneinstrahlung.

	Zone 1	Zone 2	Zone 3
<b>Vertikale Außenbewitterung</b>			
Weiß/Schwarz	10 Jahre	8 Jahre	6 Jahre
Farben	8 Jahre	6 Jahre	4 Jahre
Transparent	5 Jahre	4 Jahre	3 Jahre
Metallic-Farben	4 Jahre	3 Jahre	2 Jahre
<b>Anwendung im Innenbereich</b>	<b>Zone 1</b>	<b>Zone 2</b>	<b>Zone 3</b>
Innen	10 Jahre	10 Jahre	10 Jahre

## Anwendungs- beschränkungen

Die folgenden Anwendungen werden von 3M ausdrücklich weder empfohlen noch gewährleistet. Bitte zögern Sie jedoch nicht, uns zu kontaktieren, sodass wir Ihre Anforderungen mit Ihnen besprechen und Ihnen alternative Produkte vorschlagen können.

Applikation von Folien/Grafiken:

- auf flexiblen Untergründen und Spanntüchern wie Panaflex™ und Panagraphics™
- auf Material mit niederenergetischer Oberfläche oder einer niederenergetischen Beschichtung
- auf Oberflächen, die nicht flach sind oder stärkere Wölbung aufweisen
- auf lackierten oder unlackierten Holzfaserplatten, Rigipsplatten und Tapeten
- auf Edelstahl
- auf Oberflächen, die nicht sauber sind und stärkere Strukturierung aufweisen.
- auf Oberflächen, die einen schlechten Haftgrund für Lacke bieten

Entfernung der Grafik/Folie von

- Schildern oder darunter liegenden Grafiken, die nicht beschädigt werden dürfen.

- Folien/Grafiken, die - Kraftstoffen oder deren Dämpfen ausgesetzt sind.
- Wichtiger Hinweis! - Die Produkte der 3M Commercial Graphics Division wurden nicht mit Blick auf Folgendes geprüft:  
 Spezifikationen von Automobilherstellern!  
 - Eine Anwendung auf nicht vertikalen Oberflächen im Außenbereich hat eine deutliche Reduzierung der Funktionsdauer zur Folge!  
 - Applizierte Folie nicht zum Thermoformen geeignet!  
 - 3M haftet bei Nutzung dieser Folie als Fenstergrafik nicht für Glasbruch.  
 - Um Farbabweichungen zu vermeiden, müssen alle Teile eines Farbbereichs der aufgetragenen Folie derselben Charge entstammen.  
 - Bei Metallic-Folien hängt das Aussehen der Farbe vom Betrachtungswinkel des Produktes ab! Daher muss die Grafik so gestaltet werden, dass bei der Verlegung alle Teile der Metallic-Folie in die gleiche Richtung weisen.

## Herstellung von Grafiken

Versand Transportieren Sie die fertigen Grafiken flach aufliegend oder mit der Folienseite nach außen aufgerollt auf einer Rolle mit einem Kern von mindestens 130 mm. Auf diese Weise wird Faltenbildung des Liners oder ggf. ein Ablösen des Übertragungslebebands verhindert.

## Hinweise zur Verarbeitung

Die Einstellung des Schneidmessers kann sich von anderen Produkten unterscheiden. Die minimale schneidbare Schriftgröße beträgt 10 mm in der Schriftart Helvetica Medium (Groß- und Kleinbuchstaben). Die Strichdicke darf nicht unter 1 mm liegen.

## Schneidplotten

Die richtigen Einstellungen hängen von den jeweiligen Eigenschaften der elektronisch gesteuerten Schneideanlage ab und müssen vom Verarbeiter selbst ermittelt werden.

Schärfe der Schneideklinge

Stumpfe Klingen führen zu unregelmäßigen Schnittkanten bei der Folie.

Gewicht der Schneideklinge

Bei Idealgewicht wird das Schutzpapier der Folie leicht angekratzt. Bei zu geringem Gewicht geht die Klinge nicht vollständig durch Folie und Klebstoff durch. Bei zu hohem Gewicht wird das Schutzpapier durchtrennt. Das führt zu schnellerem Verschleiß des Schneidwerkzeugs und Unregelmäßigkeiten an der Schneidekante der Folie.

Entgittern

Überschüssige Folie muss so schnell wie möglich nach dem Schneiden entfernt werden, um zu verhindern, dass verlaufender Klebstoff Spuren hinterlässt.

Temperatur und relative Feuchtigkeit

Temperatur und relative Feuchtigkeit spielen eine untergeordnete Rolle. Allerdings sind extreme oder stark wechselhafte Bedingungen zu vermeiden.

Rollenlagerung

Lagerung und Schneiden der Folie sollte in gleichen klimatischen Bedingungen erfolgen.

Weitere Informationen

Nähere Informationen finden Sie in unserer Verarbeitungsinformation 4.1 „Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten“.

[>Verarbeitungsinformation 4.1 Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten<](#)

## Verklebung

Der Einsatz von Übertragungslebeband ist weder empfehlenswert noch erforderlich.

Siehe Verarbeitungsinformation 5.1 „Verarbeitungsinformationen zum Verkleben“ für allgemeine Hinweise zur Verlegung.

[>Verarbeitungsinformation 5.1 Verarbeitungsinformationen zum Verkleben<](#)

## Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertig lackierte Oberflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 3 und 11 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen.

Siehe Verarbeitungsinformation 6.5 „Folienhandhabung“ für allgemeine Hinweise zu Reinigung und Pflege.

[>Verarbeitungsinformation 6.5 Folienhandhabung<](#)

## Anmerkungen

Dieses Datenblatt enthält nur technische Informationen.

Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M Schweiz AG bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen.

Da installierte Grafiken in der Außenwerbung Alterungs- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, kann es zu graduellen Veränderungen kommen, die nicht der Gewährleistung unterliegen, etwa einer Minderung des Glanzgrades, einer geringen Farbabweichung, eines geringfügigen Abhebens um Nieten oder zu geringfügigen Versprödungen in der Oberfläche.

- Zusätzliche Informationen Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter [www.3Mgraphics.com](http://www.3Mgraphics.com), um mehr zu erfahren über:
- die 3M™ MCS™ Gewährleistung und die 3M™ Performance Garantie
  - weitere Verarbeitungsinformationen
  - eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese Produktinformationen 3M Deutschland GmbH | Safety & Graphics Laboratory  
Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss, Deutschland

3M, Controltac, Scotchcal, Comply und MCS sind eingetragene Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihren jeweiligen Eigentümern.  
Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.

**3M Deutschland GmbH**  
Commercial Solutions  
Carl-Schurz-Straße 1  
D-41453 Neuss

**3M Österreich GmbH**  
Image Graphics  
Brunner Feldstraße 63  
A-2380 Perchtoldsdorf

**3M (Schweiz) AG**  
Image Graphics  
Eggstrasse 93  
CH-8803 Rüschlikon